

LAUAK Industrie, filiale du groupe Lauak et partenaire de référence dans le domaine de la tôlerie industrielle compte aujourd'hui un peu plus de 60 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de plus de 7 millions d'euros par an.

De la conception à la réalisation totale du produit, nous accompagnons nos clients pour un produit fini totalement intégré et prêt à être commercialisé. Nos métiers s'articulent notamment autour de la découpe laser, du poinçonnage, du pliage, de l'emboutissage, de la soudure, peinture et montage.

Dans le cadre d'une activité en pleine croissance, nous recherchons un(e)

Poinçonneur (H/F)

Mission d'INTERIM / basée à Hasparren (64)

Vos missions

A partir de débits ou de fardeaux de tôles d'acier, d'inox ou d'aluminium, vous poinçonnez des pièces conformément au dossier de fabrication, dans les conditions prédéterminées de qualité, de délais, de sécurité et de coûts.

Vous serez en capacité à proposer toute amélioration en vue d'optimiser la production.

Vous êtes rattaché(e) au chef d'équipe.

Activités de production :

- Organiser le lancement des séries en fonction des urgences et des durées de programmes.
- Monter les outillages correspondants aux pièces à découper.
- Régler la poinçonneuse et/ou le combiné laser.
- Surveiller le bon déroulement des opérations.
- Effectuer la mise au point première pièce de chaque série en contrôlant ses côtes.
- Modifier les réglages si nécessaire.
- Contrôler la conformité des pièces produites aux gammes (quantités, aspect, dimensions...).
- Renseigner les documents de suivi de fabrication (gammes, logiciel GPAO...).
- Ranger si besoin chaque pièce produite dans le conditionnement qui lui correspond.
- S'assurer de l'évacuation des chutes de matière. Veiller au tri par matière.
- Effectuer la maintenance de premier niveau.
- Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives.
- Maintenir un environnement de travail propice à la précision et à la qualité (entretien, vérifications, sécurité...).

Compétences Techniques :

- En fonction des instructions de la panoplie, régler précisément la machine (positionnement de la pièce, paramétrages...).
- Lecture de plans, schémas et cotes. Respecter strictement les tolérances fixées.
- Monter les outillages correspondants aux pièces à découper.
- Respecter strictement les gammes et fiches d'instructions.
- Rigueur pour ranger chaque pièce produite dans la gamme qui lui correspond.
- Régler les paramètres des machines et des équipements.
- Savoir charger le bon programme dans la machine (inscrit sur la gamme).
- Sens de l'organisation, notamment pour lancer les séries en fonction des urgences et de la durée des programmes.

Contrôle et Amélioration continue

- Avant de commencer, vérifier les gammes par rapport aux pièces.
- Emarger les gammes avec précision (nombre de pièces, tampon, visa...)
- Rigueur dans la réalisation des opérations d'entretien : contrôle hebdomadaire du faisceau, tri des chutes par matière, nettoyage de la machine après chaque série...
- Rigueur et précision pour effectuer la mise au point première pièce. Communiquer étroitement avec le chef d'équipe détourné.
- Signaler à son responsable hiérarchique ou au chef d'équipe détourné toute anomalie constatée dans la rédaction des documents techniques ou le déroulement du programme.
- Surveiller le bon déroulement des opérations. Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives.
- Vérifier la qualité du travail réalisé. Ecarter les pièces non-conformes du flux de production.
- Faire preuve de rigueur pour pointer les débuts et fins de phases dans le logiciel Clipper.
- Connaître son référentiel métier : les normes internes et les normes clients.
- Maîtrise des moyens de contrôles dimensionnels classiques (pied à coulisse).

Qualité / Sécurité / Environnement :

- Réaliser des contrôles qualités ponctuels sur les produits fabriqués ;
- Aider à la rédaction des fiches de non-conformités si besoin ;
- Respecter les règles en matière d'hygiène sécurité environnement ;
- Participer aux différentes règles d'ordre et de rangement (5S).
- Porter les Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, chaussures de sécurité, gants, ...).

Votre profil

Vous justifiez d'une expérience d'au moins 3 ans dans le secteur de la métallurgie et dans la programmation de machines CN (Poinçonneuses AMADA, TRUMPF ou équivalent)

Vous maîtrisez la lecture de plans.

Vous êtes rigoureux, sérieux, fiable et souhaitez-vous investir au sein d'une entreprise sur du long terme avec évolution possible.

Conditions et rémunération

Type d'emploi : INTERIM

Rémunération

Salaire selon CONVENTION COLLECTIVE DE LA MÉTALLURGIE DES PYRÉNÉES-ATLANTIQUES ET DU SEIGNANX.

Horaires en équipe

Du lundi au jeudi de 5 h 00 à 12 h 45 ou 13 h 00 à 20 h 45. Pause de 30 mn

Le vendredi de 5 h 00 à 11 h 30 ou de 12 h 00 à 18 h 00. Pause de 30 mn le matin pas de pause l'après-midi.

Prise de fonction

Poste à pourvoir lundi 23/08/2021 pour une mission de longue durée.